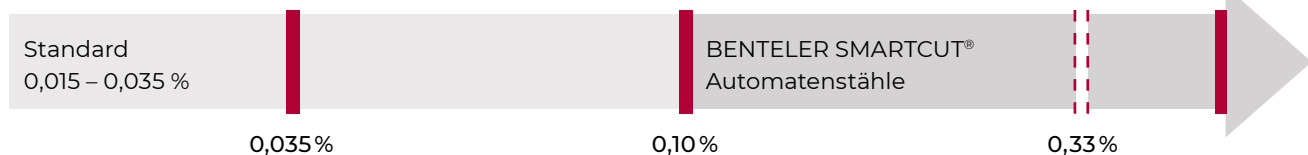


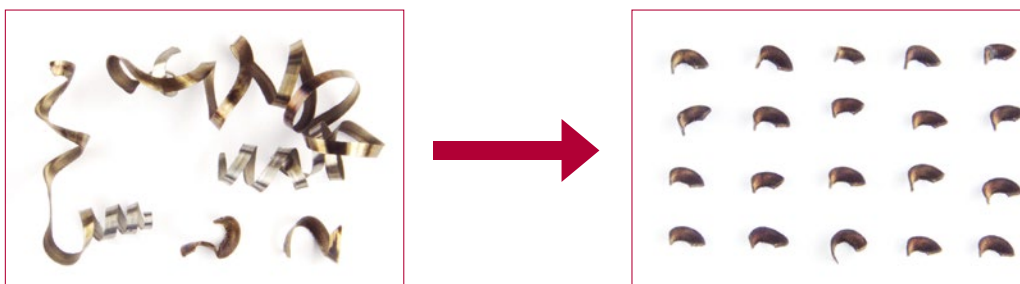
Rohre aus Automatenstahl BENTELER SMARTCUT®

Mit BENTELER SMARTCUT® wird erstmalig die Werkstoffklasse der Automatenstähle für den Rohrmarkt nutzbar gemacht. Automatenstähle sind speziell für die Zerspanung ausgelegt und beruhen auf dem positiven Effekt einer Schwefel-Legierung. Der festgelegte Schwefel-Mindestgehalt von 0,10% liegt in Höhe und Wirkung weit oberhalb der für Rohre üblichen Gehalte bis 0,035%. Dadurch wird eine deutliche Produktivitätssteigerung ermöglicht.

Schwefelgehalt



Optimierung der Spanform



Ihr Mehrwert

- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Spanbildung: Stark verbessert
- Werkzeugstandzeiten: Bis zu 4-fach höher
- Bearbeitungskosten: Bis zu 40 % geringer
- Materialersparnis: Mehr als 50 % gegenüber Stabstahl möglich
- Verringerter CO₂-Fußabdruck durch Elektrostahl
- Garantiert bleifrei (Vgl. EU-REACH-Verordnung)
- Kalzium behandelt (Verschleißreduzierung)
- Optional: Mit Wärmebehandlung
- Optional: Mit zerspanter Innenoberfläche
- Optional: In Kurzlänge

E355 Plus E470 Plus	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mechanische Anforderungen an E355/E470 erfüllt ■ Garantierter Schwefelgehalt 0,10 - 0,14 %
SMARTCUT 360 SMARTCUT 420 SMARTCUT 550 SMARTCUT 700	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verbesserte mechanische Kennwerte ■ Übertrifft übliche Normstandards ■ Grantierter Schwefelgehalt 0,10 – 0,18 %
36SMn14 11SMn30	<ul style="list-style-type: none"> ■ Analyse und mechanische Kennwerte gemäß ISO 683-4 ■ Garantierter Schwefelgehalt 0,10 – 0,18 %

Min. 0,10% Schwefel

Nutzen Sie unser Musterlager für die praxisnahe Tests und überzeugen Sie sich selbst! Ausgewählte Abmessungen und Güten in warm- und kaltgefertigter Ausführung werden bevorratet.

Produktdaten

Warm-/Kaltrohr	Material	Lieferzustand	Zugversuch				
			R _{eH} [MPa]		R _m [MPa]		A [%]
			WD ≤ 16mm	WD > 16 - 25 mm	WD ≤ 16 mm	WD > 16 - 25 mm	
Warm	E355 Plus	+AR, +N, +SR	≥ 355	≥ 345	≥ 490		≥ 20
	E470 Plus	+AR, +N, +SR	≥ 470	≥ 430	≥ 650	≥ 600	≥ 17
	SMARTCUT 360	+AR, +N, +SR	≥ 360	≥ 345	≥ 490		≥ 21
	SMARTCUT 420	+AR, +N, +SR	≥ 420	≥ 380	620 – 860	600 – 850	≥ 15
	SMARTCUT 550	+QT	≥ 550	≥ 500	≥ 700	≥ 650	≥ 15
	SMARTCUT 700	+QT	≥ 700	≥ 600	≥ 950	≥ 850	≥ 11
Kalt	E355 Plus	+N	≥ 355		490 – 630		≥ 22
		+SR	≥ 450		≥ 580		≥ 10
	SMARTCUT 360	+N	≥ 360		520 – 630		≥ 25
		+SR	≥ 560		≥ 650		≥ 14
	SMARTCUT 420	+A	≥ 400		580 – 680		≥ 20
		+N	≥ 420		650 – 720		≥ 18
		+SR	≥ 650		≥ 740		≥ 14
	SMARTCUT 700	+QT	≥ 700		≥ 800		≥ 14

Abmessungen und weitere mechanische Kennwerte (z.B. Härte, KV) sowie Lieferzustand +C auf Anfrage.

Ihre Vorteile

Exzellente Zerspanbarkeit

- Sehr guter Spanbruch durch erhöhten Schwefelgehalt
- Einsatz hoher Schnittgeschwindigkeiten sowie weiterer verbesserter Zerspanungsparameter
- Hohe Werkzeuglebensdauer
- Stabiler Fertigungsprozess mit wenig Ausfällen durch Störung und Reinigung
- Höchste Sicherheit am Arbeitsplatz garantiert

Materialersparnis

- Verlieren Sie kein Material durch vermeidbare Bohr- oder Innendrehprozess

Nachhaltiger produzieren

- Reduzieren Sie Ihren CO₂-Fußabdruck um über 70% bei Umstellung von der Hochofenroute auf Elektrostahl
- Erhöhen Sie Ihre Recyclingquote
- Reduzieren Sie Ihren Produktionsabfall
- Erfüllen Sie langfristig die Anforderungen der EU-REACH-Verordnung
- Reduzieren Sie Transportaufwände im Vergleich zu Stabmaterial

Geringere Bearbeitungskosten

- Sparen Sie überflüssige Bearbeitungsschritte und nutzen Sie die Vorteile des Automatenstahls als endkonturnahes Stahlrohr.
- Profitieren Sie von der verbesserten Zerspanbarkeit des Automatenstahls bei der Umstellung von Standard-Rohrmaterial.

Lassen Sie sich jetzt von unserem Experten-Team beraten!

Van Leeuwen Deutschland GmbH & Co. KG
distribution.germany@vanleeuwen.de

Van Leeuwen Österreich GmbH
vlat.verkauf@vanleeuwen.eu

